

东莞市科雅电子科技有限公司

Dongguan keya electronic technology co. LTD

規格承認書

SPECIFICATIONS FOR APPROVAL

客戶名稱:

CUSTOMER

华秋商城

產品名稱:

ITEM

塑料外壳双面金属化聚丙烯膜电容器

產品類型:

CUSTOMER'S PART NO.

MMKP82 (MMKP104J3C2201)

產品規格

CUSTOMER'S P/N:

MMKP82 104J1600V P22.5 26*22*12 KYET 灰壳

日期

ISSUED DATE

2021.12.13

承認印 (APPROVAL STAMP)

供應商 (VENDER)

客戶 (CUSTOMER)



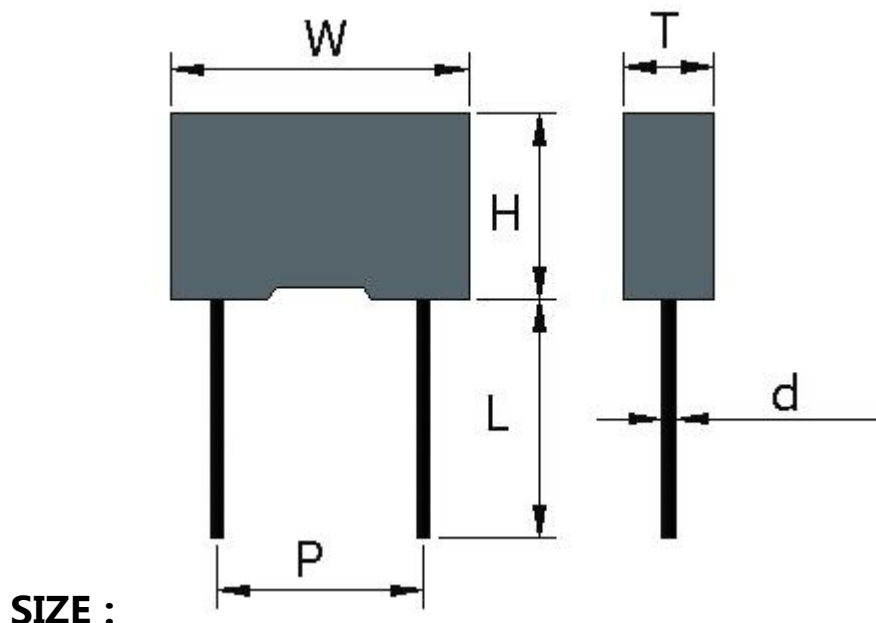
- ◆ 如果您有特殊要求请联系我们，我们将提供符合您要求的产品。
- ◆ If your requirement is special please contact us, we will test products as per your requirement.

塑料外壳双面金属化聚丙烯膜电容器 MMKP82

Double sided metellized polypropylene film capacitor (Box-type)

■ 外形图 Outilne Drawing

正面印字：



SIZE :

客户产品型号 CUSTOMER P/N	容值 CAP. (uF)	标志 Symbol	公差 Tol. ±%	电压 R.V. (VDC)	尺寸毫米为单位 Dimensions in mm						科雅产品型号 KYET P/N
					宽 W ±0.5	高 H ±0.5	厚 T ±0.5	脚距 P ±0.5	线径φd ±0.05	脚长 L	
	0.1	104	5	1600	26	22	12	22.5	0.8	20	MMKP104J3C2201

■ 电容器结构

- 采用聚丙烯薄膜作为介质，以自愈特性优良的耐高温双面金属化聚酯薄膜作电极，双端喷金形成无感结构，单向引出，引出采用镀锡铜线(CU 线)，阻燃环氧树脂灌封。

■ Capacitor Structure

- With polypropylene film dielectric, pole with double sided metallized polyester film, twin section spray-metal form Non-inductive configuration, Electrode lead unilateralism fetch out and flame retardant epoxy resin dip sealed.

特点：

- 双面金属化聚丙烯引出
- 损耗小，内部温升小
- 负点容量温度系数
- 优异的阻燃系数

Features

- Doublesided metallized polypropylene structure
- Low loss and small inherent temperature rise
- Negative temperature coefficient of capacitance
- Excellent active and passive flame resistant circuit

■ 主要用途

- 广泛应用与高压、高频脉冲电路中
- 电子镇流器和节能灯中
- 吸收和 SCR 整流电路

■ Typical Applications

- Widely used in high voltage, high frequency and pulse circuit
- Lamp capacitor for electronic ballast compact lamps
- SNUBBER and SCR commutating circuits

最大脉冲爬升速率 Maximum Pulse Rise Time(dV/dt) :若实际工作电压 U 比额定电压 UR 低，电容器可工作在更高的 dV/dt 场合，这样 dv/dt 允许值应为右表值乘以 UR/U。 If the working voltage(U) is low than the rated voltage(UR),the capacitor can be worked at a higher dV/dt is obtian by multiplying the right value with UR/U.	UR(V)	dV/dt(v/μs)				
		P=7.5	P=10.0	P=15.0	P=22.5	P=27.5
	250	1200	1000	550	250	200
	400	1800	1500	900	500	300
	630	3200	3200	2500	1500	900
	1000	6000	6000	3300	2100	1000
	1600	-----	-----	6000	3000	2000
	2000	-----	-----	10000	5000	2200

■ 技术参数：

NO:	项目	性能要求	试验方法 GB/T 10190(IEC 60384-16)
01	适用温度范围	-40 — +105℃	
02	额定电压 UR	400VDC/630VDC/1000VDC/1250VDC /1600VDC/2000VDC/3000VDC	
03	电容量范围	0. 0022 ~ 1. 8μ F	
04	电容量允许偏差	±2%(G) , ±3%(H) , ±5%(J) , ±10%(K)	Ref. item 4. 2. 2 1kHz
05	损耗角正切	$\tan\delta \leq 0.0010$ (20℃, 1KHz, 0. 1V)	Ref. item 4. 2. 3
06	耐 电 压	1. 6UR , 5s 无击穿或飞弧	Ref. item 4. 2. 1 Ref. item 4. 3 Ref. item 4. 4 焊槽法 Tb , 方法 1A (漏电流设定为 20mA)
07	绝缘电阻	IR≥50000MΩ , CN≤0. 33μ F ; IR≥30000, CN>0. 33μ F ; (100V, 20℃, 1min)	Ref. item 4. 2. 4 测试电压设置 : 10V≤UR < 100V , 测试电压为 10V ; 100V≤UR < 500V , 测试电压为 100V ; UR≥500V , 测试电压为 500V (20℃, 1min)
08	可 焊 性	镀锡良好	Ref. item 4. 5 焊槽法 Ta , 方法 1 焊料温度 : 235±2℃ 浸渍时间 : 2. 0±0. 5s
	初始测量	电容量 损耗角正切 : 依据 NO. 5	
			Ref. item 4. 3

09	引出端强度	外观无可见损伤	拉力： 0. 5≤φ d≤0. 8mm, 10N .1. 0≤φ d≤1. 2mm, 20N 弯曲试验 Ub： 弯力： 0. 5≤φ d≤0. 8mm , 5N .1. 0≤φ d≤1. 2mm, 10N 每个方向上连续进行二次弯曲
	耐焊接热	外观无可见损伤， 标志清晰	Ref. item 4. 4 焊槽法 Tb， 方法 1A 260±5℃， 10±1s
	最后测量	电容量： $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的±2% 损耗角正切增加： $\Delta \tan \delta \leq 0.0020$ (10kHz, $C \leq 1.0 \mu F$) $\Delta \tan \delta \leq 0.0020$ (1kHz, $C > 1 \mu F$) 绝缘电阻 IR: $\geq$ 额定值的 50%	
10	初始测量	电容量 损耗角正切： 依据 NO. 5	
	温度快速变化	外观无可见损伤	Ref. item 4. 6 Q A = -40℃， Q B = +105℃ 5 次循环， 持续时间： t=30min
	最后测量	外观无可见损伤， 标志清晰， 电容量： $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的±5%， 损耗角正切增加：	

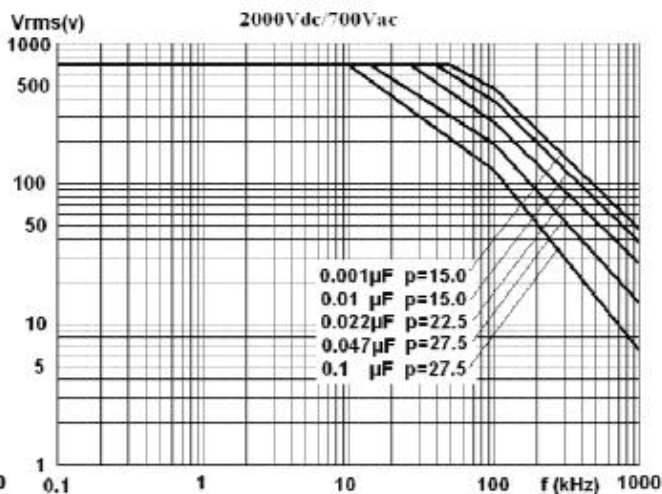
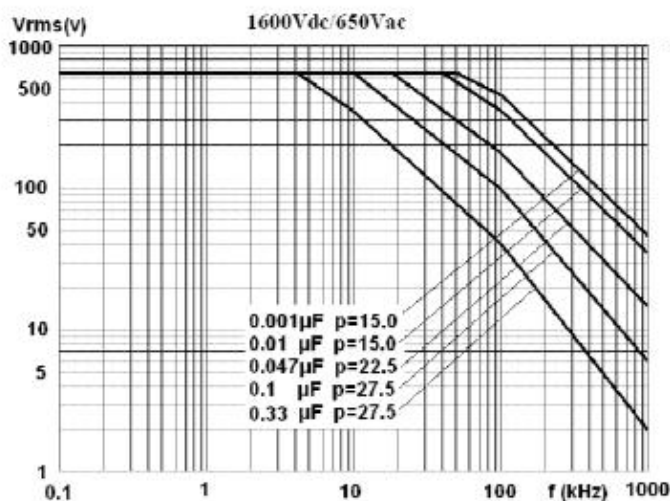
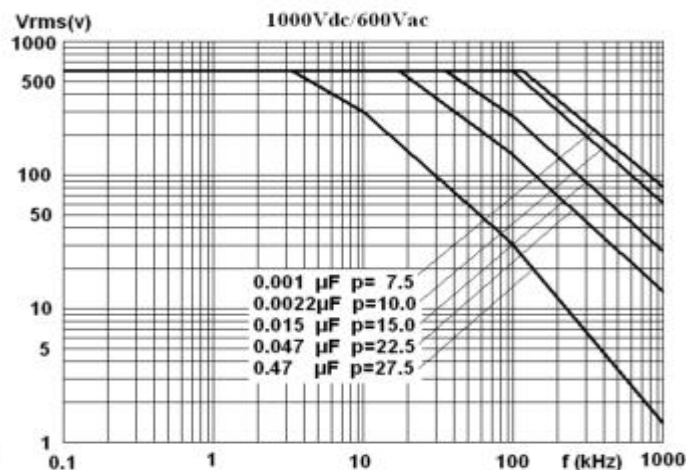
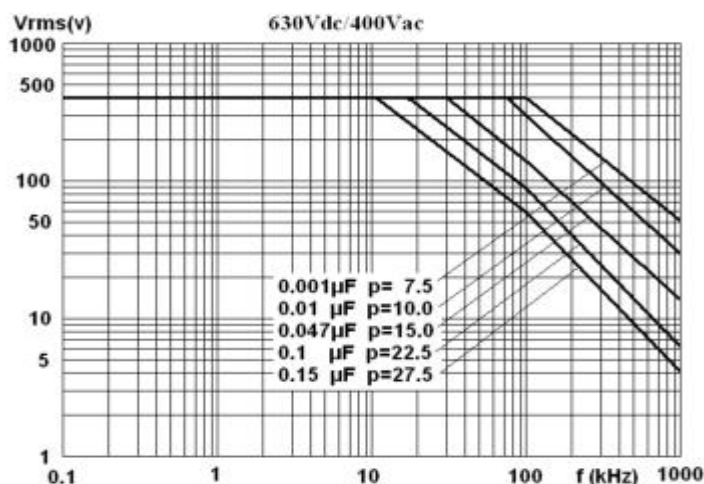
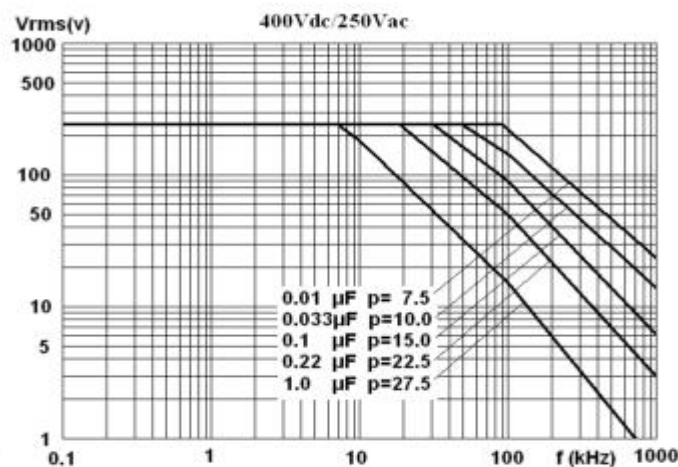
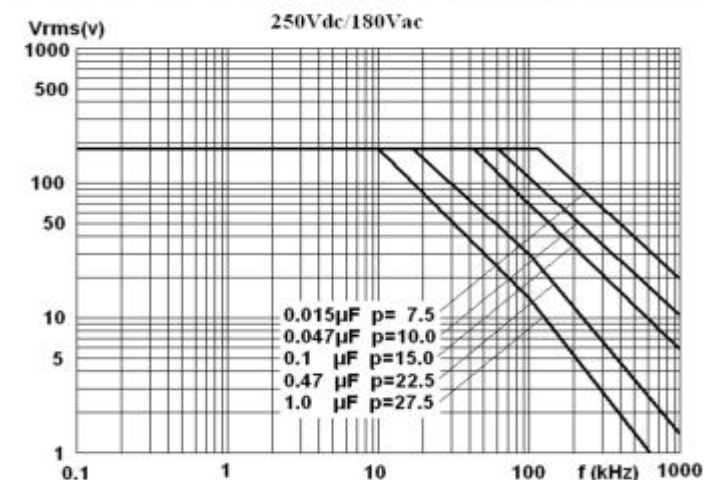
			$\Delta \text{tg}\delta \leq 0.0020$ (10kHz, $C \leq 1.0\mu\text{F}$) $\Delta \text{tg}\delta \leq 0.0020$ (1kHz, $C > 1\mu\text{F}$) 绝缘电阻 IR : $\geq$ 额定值的 50%	
11	气候顺序	初始测量	电容量 损耗角正切 : 依据 NO. 5	
		干 热		Ref. item 4. 10. 2 +105°C, 16h
		循环湿热		Ref. item 4. 10. 3 试验 Db, 严酷度 b, 第一次循环
		寒 冷		Ref. item 4. 10. 4 -40°C, 2h
		循环湿热	在试验结束后, 施加 UR 1 分钟	Ref. item 4. 10. 6 试验 Db 严酷度 b, 其余循环
		最后测量	外观无可见损伤, 标志清晰, 电容量变化: $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 $\pm 3\%$, 损耗角正切增加: $\Delta \text{tg}\delta \leq 0.0030$ (10kHz, $C \leq 1.0\mu\text{F}$) $\Delta \text{tg}\delta \leq 0.0030$ (1kHz, $C > 1\mu\text{F}$) 绝缘电阻 IR : $\geq$ 额定值的 50%	
			外观无明显鼓胀, 标志清晰, 电容量变化: $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 $\pm 2\%$,	Ref. item 4. 11 温度: 85°C

12	稳态湿热	损耗角正切增加： $\Delta \tan \delta \leq 0.0010$ (1kHz) 绝缘电阻 IR： $\geq$ 额定值的 90%	湿度： 85%RH 持续时间： 48H
13	耐 久 性	外观无可见损伤， 标志清晰， 电容量变化： $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 $\pm 5\%$ ， 损耗角正切增加： $\Delta \tan \delta \leq 0.0020$ (10kHz) 绝缘电阻 IR： $\geq$ 额定值的 50%	Ref. item 4. 12 +85°C, 1000h 施加电压： 1. 25 倍额定电压
14	随温度而定的特性	在 b， d， f 点上电容量测量： 在下限类别温度 -40°C 时的特性： $0 \leq (C_b - C_d) / C_d \leq +3\%$ 在上限类别温度 110°C 时的特性： $-4\% \leq (C_f - C_d) / C_d \leq 0$	Ref. item 4. 2. 6 充电电压为额定电压 静态法， 电容器依次保持在下述 每个温度： a. (20 $\pm$ 2) °C， b. (-40 $\pm$ 3) °C， d. (20 $\pm$ 2) °C， f. (110 $\pm$ 2) °C， g. (20 $\pm$ 2) °C
15	充电和放电	电容量： $\Delta C/C \leq$ 初始测量值的 $\pm 5\%$ 损耗角正切增加： $\Delta \tan \delta \leq 0.0030$ (10KHz0. 1V) 耐电压： 1. 6UR 绝缘电阻 IR： $\geq$ 额定值的 50%	Ref. item 4. 13 次 数： 10000 次 充电持续时间： 0. 5s 放电持续时间： 0. 5s 充电电压为额定电压 充电电阻： 220/CR (Ω) 放电电阻： 10/CR(Ω) 或 20 Ω (取较大者) CR 为标称电容量(μ F)

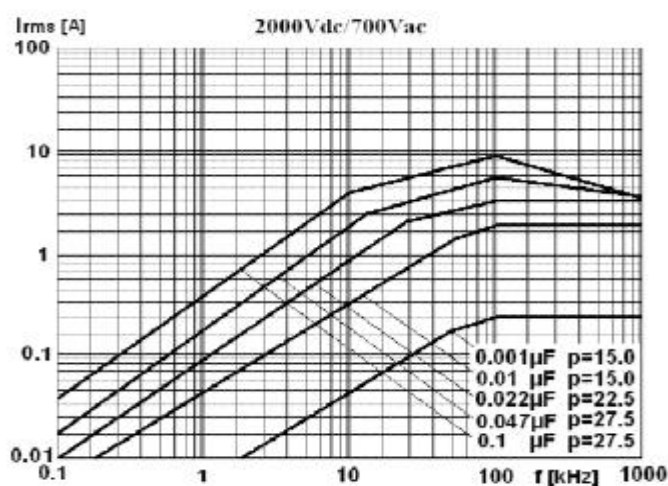
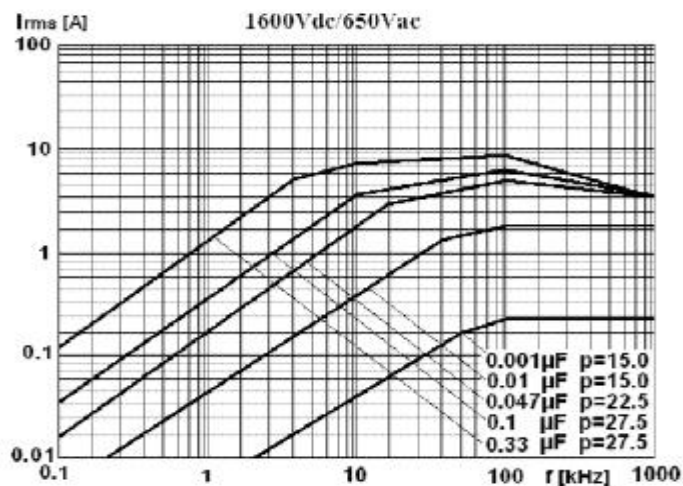
16	脉冲电压	外观无炸裂，无燃烧。 电容量变化： $\Delta C/C \leq \text{初测值的} \pm 5\%$ 损耗角正切增加： $\Delta \tan \delta \leq 0.0020$ (10kHz) 绝缘电阻 IR： $\geq \text{额定值的} 50\%$ 耐电压：1.6U R	次数：24 次 脉冲电压：1.8UR
17	纹波电流	外观无炸裂，无燃烧 电容量变化 $\Delta C/C \leq \text{初测值的} \pm 10\%$ 损耗角正切增加 $\Delta \tan \delta \leq 0.0030$(10kHz, 0.1V) $\Delta \tan \delta \leq 0.0030$(1kHz, 1V) 绝缘电阻 IR： $\geq \text{额定值的} 50\%$ 耐电压：1.6UR	试验温度：常温 纹波电流： 10A 直流偏压=额定电压-纹波电压 试验时间：5 小时 试验频率：100KHZ
18	阻燃性试验	离开火焰后，任一电容器继续燃烧的时间 不超过 30S，且电容器燃烧的滴落物不应 引燃在其下铺设的棉纸	IEC695-2-2 针焰法，可燃性类别 C，在火焰上暴露一次 电容器体积（立方毫米）在火焰上暴露时间 $V \geq 250$ 5S $250 < V \leq 500$ 10S $500 < V$ ≤ 1750 20S $V > 1750$ 30S

■ 特性曲线：

■ MAX. VOLTAGE(Vr.m.s) VERSUS FREQUENCY



Note: sinusoidal wave-form, environment temperature $\leq 85^{\circ}\text{C}$, internal temperature rise $\Delta T=10^{\circ}\text{C}$, p (pitch) in mm..



Note: sinusoidal wave-form, environment temperature $\leq 85^{\circ}\text{C}$, internal temperature rise $\Delta T = 10^{\circ}\text{C}$, p (pitch) in mm.

MAX. CURRENT(Ir.m.s) VERSUS FREQUENCY

