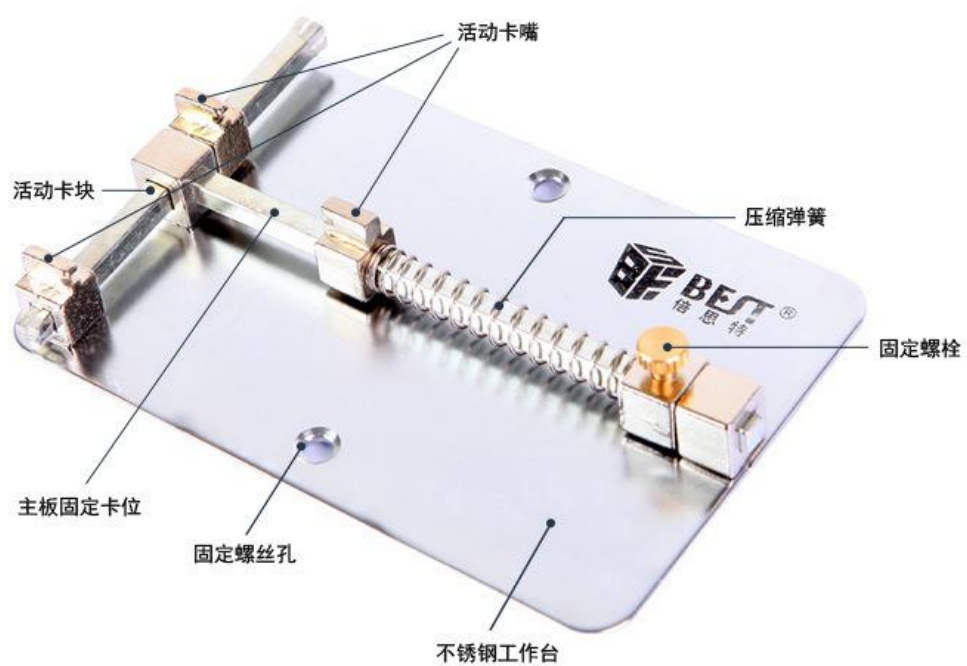
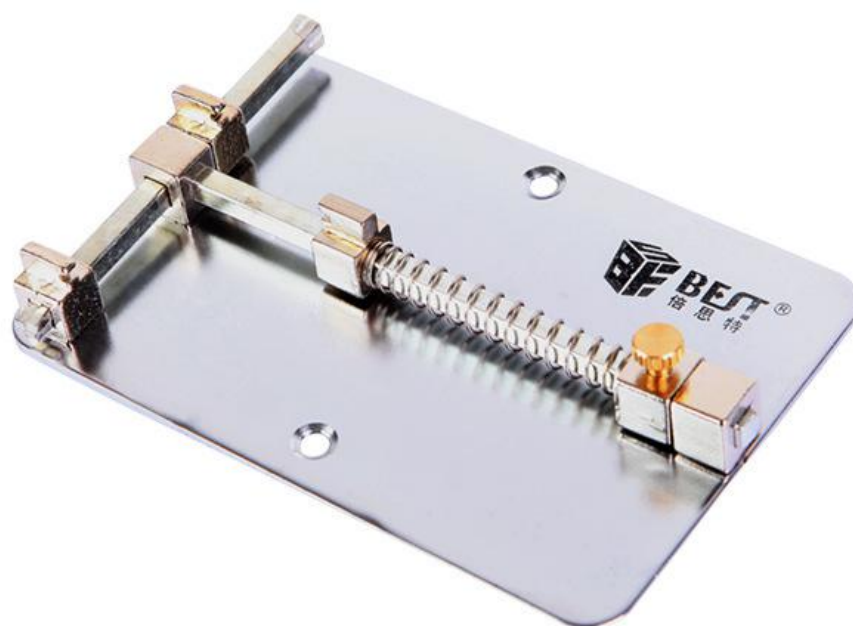


产品说明

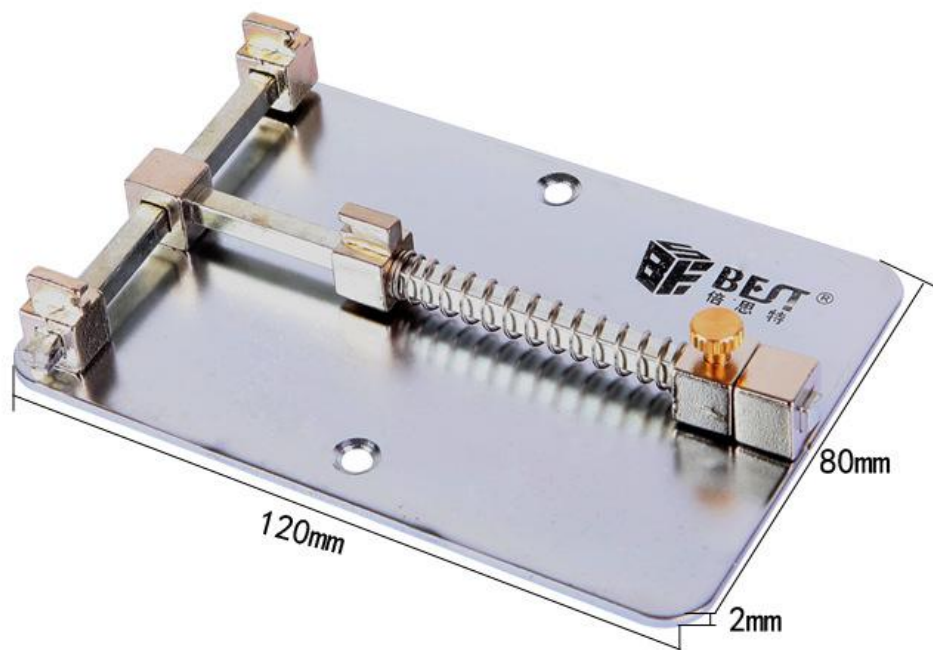


产品描述



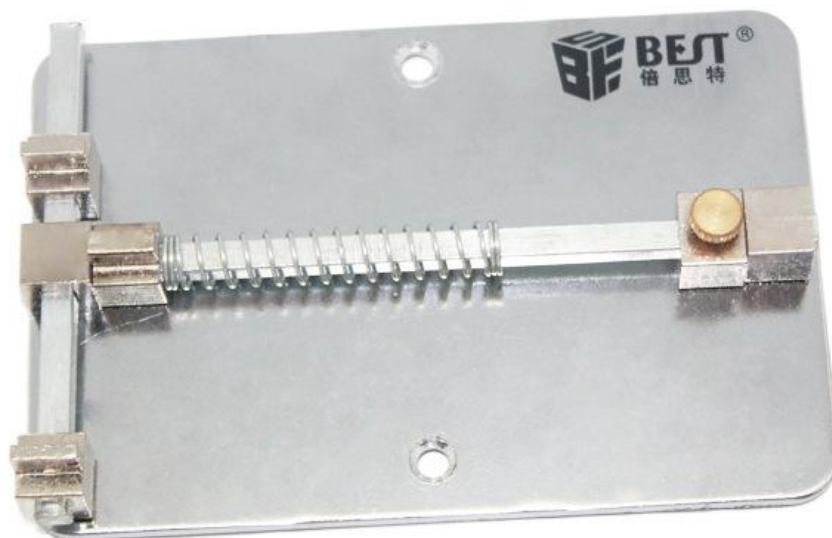
名称：	维修卡具 夹具平台	型号：	BST-M001A
尺寸：	120*80*1mm	重量：	160g
使用说明：	1. 使用三个可移动的卡嘴选择电路板上的适当卡位 2. 调整上下可移动的卡嘴得到准确的宽度和力度 3. 可以用自功螺丝固定在工作台 4. 装线路板时，应先把电路板的一边先放入带有弹簧的卡嘴上，向后推然后将电路板的另一则放入活动卡块内，固定螺丝，便可工作		

产品尺寸



产品展示

正面



侧面

